

PAT-NO: JP357032676A
DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 57032676 A
TITLE: HIGH POWER GAAS FIELD EFFECT TRANSISTOR
PUBN-DATE: February 22, 1982

INVENTOR- INFORMATION:

NAME
NAKATANI, MASAAKI
OTSUBO, MUTSUYUKI
MITSUI, YASURO

ASSIGNEE- INFORMATION:

NAME	COUNTRY
MITSUBISHI ELECTRIC CORP	N/A

APPL-NO: JP55108683

APPL-DATE: August 6, 1980

INT-CL (IPC): H01L029/80, H01L023/12

ABSTRACT:

PURPOSE: To obtain a high power by a GaAs field effect transistor in high frequencies by metallizing the dielectric material deposited partly on the surfaces of drain and gate electrodes and pressing the metallized parts to a heat sink simultaneously with a source electrode.

CONSTITUTION: A source electrode 2, a drain electrode 3 and a Schottky metallic gate electrode 4 are formed on a GaAs wafer 1. Bonding pads 22, 33, 44 are respectively formed by Au plating on parts of the source, drain and gate electrodes 2, 3, 4. Further, a dielectric part 7 and conductive metallic parts 37, 47 are respectively formed on the parts of the drain and gate electrodes 3,

4. A GaAs FET chip thus formed is thermally pressed to a package mount formed of a Cu heat sink 5 of flip chip type plated with Au and a dielectric unit formed with an electrode pattern for bonding on the upper surface with the lower surface metallized, with the surface disposed at the lower side.

COPYRIGHT: (C)1982,JPO&Japio

⑯ 日本国特許庁 (JP)

⑪ 特許出願公開

⑫ 公開特許公報 (A)

昭57-32676

⑬ Int. Cl.³
H 01 L 29/80
23/12

識別記号

厅内整理番号
7925-5F
7357-5F

⑭ 公開 昭和57年(1982)2月22日
発明の数 1
審査請求 未請求

(全 3 頁)

⑮ 高出力 GaAs 電界効果トランジスタ

⑯ 特 願 昭55-108683

⑰ 出 願 昭55(1980)8月6日

⑱ 発明者 中谷正昭

伊丹市瑞原4丁目1番地三菱電
機株式会社エル・エス・アイ研
究所内

⑲ 発明者 大坪睦之

伊丹市瑞原4丁目1番地三菱電

機株式会社エル・エス・アイ研
究所内

⑳ 発明者 三井康郎

伊丹市瑞原4丁目1番地三菱電
機株式会社エル・エス・アイ研
究所内

㉑ 出願人 三菱電機株式会社

東京都千代田区丸の内2丁目2
番3号

㉒ 代理人 弁理士 葛野信一 外1名

明細書

1. 発明の名称

高出力 GaAs 電界効果トランジスタ

2. 特許請求の範囲

ソース電極をヒートシンクに、ドレイン電極と
ゲート電極を誘電体基板上にそれぞれ直接的に同一
平面的に圧着するフリップチップ型 GaAs 電界
効果トランジスタにおいて、前記ドレイン電極と
ゲート電極の表面の一部に誘電体を蒸着により形
成し、その上をメタライズしその部分を前記ソ
ース電極と同時にヒートシンクの凸部に圧着したこ
とを特徴とする高出力 GaAs 電界効果トランジス
タ。

3. 発明の詳細な説明

この発明は、出力特性を向上させた電界効果ト
ランジスタ、具体的にはフリップチップ型高出力
電界効果トランジスタ(以下、P-GaAs と称す
る)に関するものである。

まず、従来の P-GaAs-PBT の構造について
簡単に説明する。第1図(a)は従来の GaAs-PBT

のチップの表面構造を示すもので、半導体基板
上に n 型エピタキシャル層を成長させた GaAs ウ
エヘル上に、AuGeNi などのオームク金属の
ソース電極 2 とドレイン電極 3 および Al などの
ショットキ金属のゲート電極 4 が形成されている。
このソース電極 2、ドレイン電極 3、ゲート電極
4 の一部分を、Au メフキなどにより数 10 μm
の厚さにして各電極のボンディングパッド 22、
33、44 を形成する。このようにして形成され
た GaAs-PBT のチップをその表面を下にして
いわゆるフリップチップ構造にし、第1図にその断
面図を示すように Au メフキされた C のヒート
シンク 5 と、下面がメタライズされ上面にボンデ
ィング用の電極パターンが形成された誘電体 6 か
らなるパッケージマウントに熱圧着すると高出力
の P-GaAs-PBT ができる。

従来のこのような構造の P-GaAs-PBT は内
部整合型にして高周波における優れた特性を引き
出せる反面、次のような欠点を有していた。

すなわち、第1図(a)において、チップのソース

電極 2 の幅 w は高周波特性を良くするためには 300 μ m 以下にする必要があり、そのため、第 1 図(b)のパッケージマウントのヒートシンク 5 の凸部 55 の幅 W を w と同程度に短かい寸法にしておかなければならぬ。さもないと、いたずらに第 1 図(a)のチップ幅 a を大きくして、ドレイン電極 3 やゲート電極 4 の面積を大きくして寄生要素を増やし、高周波特性を劣化させる結果になる。しかしながら、パッケージマウントのヒートシンク 5 の凸部 55 の幅 W を短くすることは製作加工上難しい。また、凸部 55 の幅 W が高さ H よりも小さくなることもあり、その部分の熱抵抗が大きくなり高出力特性を損なう結果になる。

この発明は、上述の欠点を除去するためになされたもので、高周波特性を損なうことなく出力特性を向上できる素子構造を提供するものである。以下、図面に従いこの発明を説明する。

第 2 図はこの発明による F-GaAs-PBT の構造を示すもので、第 2 図(a)はチップの表面構造を、第 2 図(b)はチップをパッケージマウントに圧着し

た断面構造を示す。第 2 図(a)において、半絶縁性 GaAs 基板上に L 型エピタキシャル層を成長させた GaAs ウエハ 1 上に、AuGeNi などのオーム接触金属のソース電極 2 とドレイン電極 3 および Al などのショットキ金属のゲート電極 4 が形成されている。このソース電極 2、ドレイン電極 3、ゲート電極 4 の一部を、Au メタリックなどにより数 10 μ m の厚さにして各電極のボンディングパッド 22, 33, 44 を形成する。さらにこのドレイン電極 3、ゲート電極 4 の一部に、BaTiO₃などの誘電体 7 と Al などの導電性金属を連続してスパッタ蒸着し、その Al 金属上を Au メタリックなどにより数 10 μ m の厚さにした部分 37, 47 を形成する。このようにして形成された GaAs-PBT のチップをその表面を下にして、フリップチップ型で第 2 図にその断面図を示すような Au メタリックされた Cu のヒートシンク 5 と、下面がメタライズされ上面にボンディング用の電極パターンが形成された誘電体 6 からなるパッケージマウントに熱圧着して、F-GaAs-PBT とする。

上述したこの発明による F-GaAs-PBT によれば、第 2 図(b)に示す誘電体 7 によって積極的に容量を形成し、ドレイン電極 3、ゲート電極 4 の電離インダクタと共に、高周波特性を引出すのに有利な一種の内部整合化を計つている。この容量は、誘電体 7 の種類や厚みによって任意の設計値に選ぶことができる。さらに第 2 図(b)に示すように、チップのソース電極幅 w をヒートシンク 5 の凸部 55 の幅 W よりも小さくすることができ、チップの高周波特性を向上させることができくなる。逆に、幅 W を大きくすることができるので、凸部 55 の高さ H との比率によりその部分の熱抵抗を低下させることができ、高出力特性を一層向上させることができとなる。

なお、上記の実施例はフリップチップ型高出力 GaAs-PBT を用いて説明したものであるが、内部整合化をさらに進めたモノリシック IC にもその適用を拡張することができる。

以上詳細に説明したように、この発明はドレイン電極とゲート電極の表面の一部に誘電体を蒸着

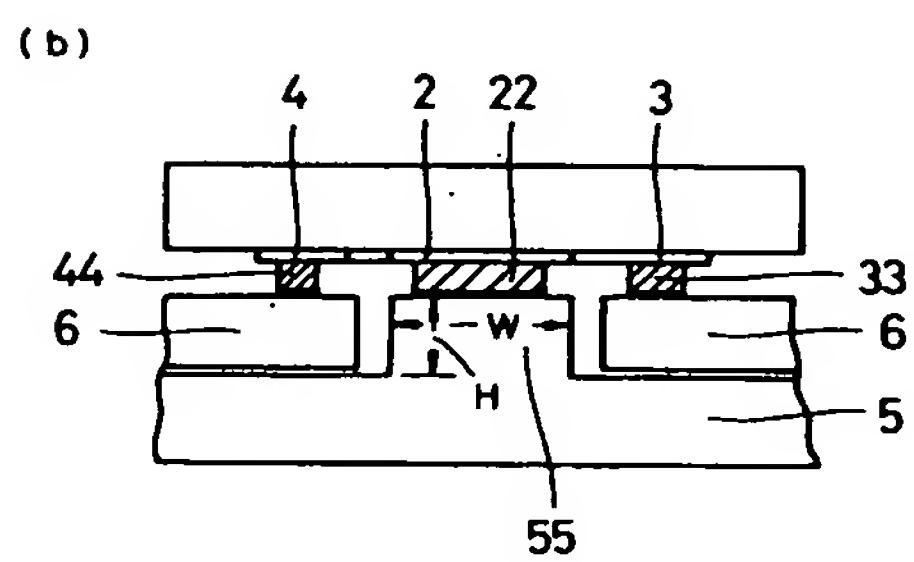
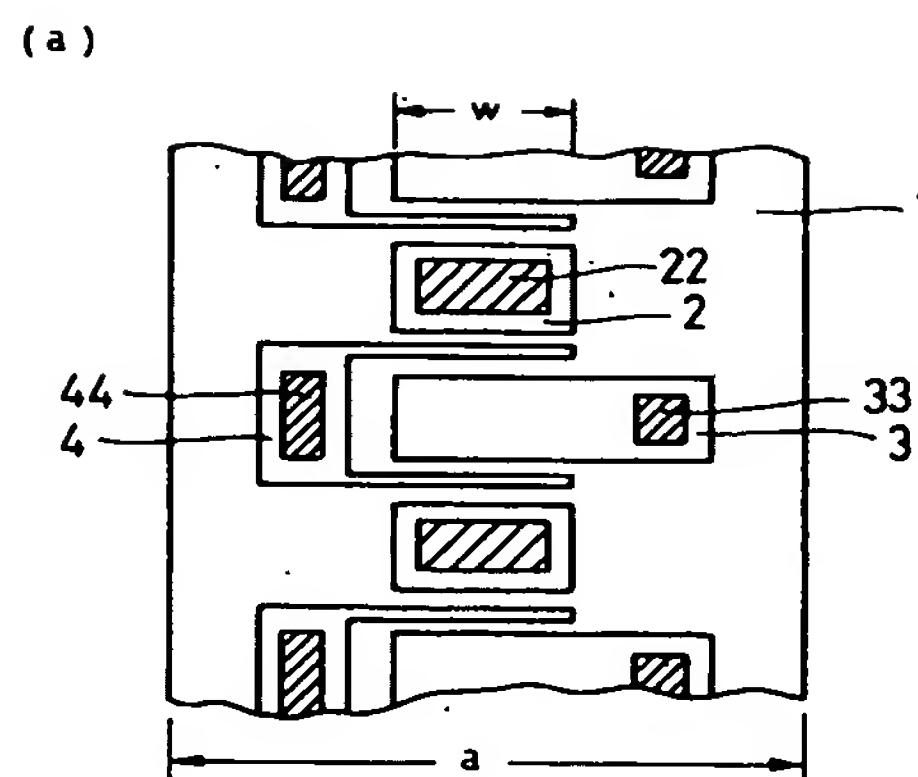
により形成し、その上をメタライズし、その部分をソース電極と同時にヒートシンクに圧着した構成としたので、ヒートシンクの凸部の幅を大きくでき、したがつて、殊に高周波において高出力を得ることができる利点がある。

4. 図面の簡単な説明

第 1 図(a), (b) は従来の通常のフリップチップ型高出力 GaAs-PBT のチップの平面図およびチップをパッケージマウントに圧着した状態を示す断面図、第 2 図(a), (b) はこの発明によるフリップチップ型高出力 GaAs-PBT のチップの平面図およびチップをパッケージマウントに圧着した状態を示す断面図である。

図中、1 は GaAs ウエハ、2, 3, 4 はソース、ドレイン、ゲート電極、22, 33, 44 はそのボンディングパッド部、5 はヒートシンク、55 はその凸部、6 は誘電体、7 は蒸着で形成する誘電体、37, 47 はその誘電体のボンディングパッドの部分を示す。なお、図中の同一符号は同一または相当部分を示す。

第 1 図



第 2 図

